



BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le **04 JUIN 2003**

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'M. Planche', is written over a horizontal line.

Martine PLANCHE

**INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE**

SIEGE
26 bis, rue de Saint Petersburg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr





26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété Intellectuelle - Livre VI



REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 260899

REMISE DES PIÈCES DATE 2 OCT 2002 LIEU 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT 0212190 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE 02 OCT. 2002 PAR L'INPI		1 NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE L'OREAL Christophe KROMER - D.I.P.I. 6, rue Bertrand Sincholle 92585 CLICHY cedex FRANCE	
V s références pour ce dossier (facultatif) OA02183BNI/CK			
Confirmation d'un dépôt par télécopie <input type="checkbox"/> N° attribué par l'INPI à la télécopie			
2 NATURE DE LA DEMANDE		Cochez l'une des 4 cases suivantes	
Demande de brevet		<input checked="" type="checkbox"/>	
Demande de certificat d'utilité		<input type="checkbox"/>	
Demande divisionnaire		<input type="checkbox"/>	
<i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____ <i>ou demande de certificat d'utilité initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
Transformation d'une demande de brevet européen <i>Demande de brevet initiale</i> N° _____ Date ____/____/____			
3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) Fond de teint émulsion eau-dans-huile			
4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE		Pays ou organisation FRANCE Date 26 / 06 / 2002 N° 0207937 Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ Pays ou organisation _____ N° _____ Date ____/____/____ <input type="checkbox"/> S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
5 DEMANDEUR		<input type="checkbox"/> S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»	
Nom ou dénomination sociale		L'ORÉAL	
Prénoms			
Forme juridique		SA	
N° SIREN		
Code APE-NAF		
Adresse	Rue	14, rue Royale	
	Code postal et ville	75008	PARIS
Pays		FRANCE	
Nationalité		Française	
N° de téléphone (facultatif)		01.47.56.81.17	
N° de télécopie (facultatif)		01.47.56.73.88	
Adresse électronique (facultatif)			



BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 2/2

REMISE DES PIÈCES DATE 2 OCT 2002 LIEU 75 INPI PARIS N° D'ENREGISTREMENT 0212190 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI		Réservé à l'INPI		DB 540 W / 260899	
Vos références pour ce dossier : <i>(facultatif)</i>			OA02183BNI/CK		
6 MANDATAIRE					
Nom			KROMER		
Prénom			Christophe		
Cabinet ou Société			L'ORÉAL		
N °de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel					
Adresse	Rue	6 rue Bertrand Sincholle			
	Code postal et ville	92585	CLICHY Cedex		
N° de téléphone <i>(facultatif)</i>			01.47.56.81.17		
N° de télécopie <i>(facultatif)</i>			01.47.56.73.88		
Adresse électronique <i>(facultatif)</i>					
7 INVENTEUR (S)					
Les inventeurs sont les demandeurs			<input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée		
8 RAPPORT DE RECHERCHE			Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation)		
Établissement immédiat ou établissement différé			<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
Paiement échelonné de la redevance			Paiement en trois versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non		
9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES			Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention <i>(joindre un avis de non-imposition)</i> <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt <i>(joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence)</i> :		
Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes					
10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Christophe KROMER 02 Octobre 2002			VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI 		

La présente invention a pour objet une composition cosmétique de fond de teint sous forme d'émulsion eau-dans huile comprenant des tensioactifs siliconés et une huile volatile . L'invention a également pour objet un procédé de maquillage de la peau comprenant l'application du fond de teint sur la peau.

5

La composition de fond de teint est une composition de maquillage de la peau d'être humain. La composition selon l'invention peut être un fond de teint à appliquer sur le visage ou le cou, un produit anti-cernes, une crème teintée, une composition de maquillage du corps.

10

Les compositions de fond de teint sont couramment employées pour apporter une couleur esthétique à la peau, notamment au visage, mais également pour camoufler les imperfections de la peau telles que les rougeurs, les taches.

15

Il est connu du document FR-A-2686510 des émulsions de fond de teint eau-dans-huile comprenant comme tensioactif un alkyl diméthicone copolyol, en particulier un cétyl diméthicone copolyol. Or on a constaté que lorsque ces émulsions contiennent une quantité importante (plus de 15 % en poids) d'huiles volatiles, comme par exemple la cyclopentasiloxane, l'émulsion fluide n'est pas stable au cours du temps : l'émulsion après un stockage de 2 mois, voire de 4 mois, à température ambiante (25 °C), relargue de l'huile à la surface de la composition et n'est donc plus homogène. L'utilisatrice doit alors bien agiter la composition avant son utilisation. Si la composition n'est pas agitée ou bien mal agitée, l'application de cette composition sur la peau laisse une sensation de gras inconfortable et le maquillage obtenu n'est pas homogène, des traces de couleur sont visibles sur la peau.

20

25

30

Le but de la présente invention est de disposer d'une composition de fond de teint ayant une bonne stabilité après un stockage à température ambiante (25 °C) pendant au moins 2 mois, voire 4 mois, et permettant d'obtenir un maquillage homogène de la peau.

35

Les inventeurs ont découvert qu'un tel fond de teint pouvait être obtenu en utilisant un alkyl diméthicone copolyol, un diméthicone copolyol et un mélange d'huiles volatiles en forte teneur.

40

De façon plus précise, l'invention a pour objet un fond de teint sous forme d'émulsion eau-dans-huile comprenant une phase grasse, une phase aqueuse, un alkyl C₈-C₂₂ diméthicone copolyol, un diméthicone copolyol, des pigments enrobés hydrophobes, la phase grasse comprenant au moins 30 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de phase grasse volatile comprenant :
- au moins 6 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, d'au moins une huile volatile hydrocarbonée, et

- au moins une huile volatile choisie parmi les huiles volatiles siliconées, les huiles volatiles fluorées, et leurs mélanges.

5 L'invention a aussi pour objet un procédé cosmétique de maquillage non thérapeutique de la peau comprenant l'application sur la peau d'une composition telle que définie précédemment.

10 L'invention a encore pour objet l'utilisation d'une composition telle que définie précédemment pour obtenir un maquillage homogène de la peau.

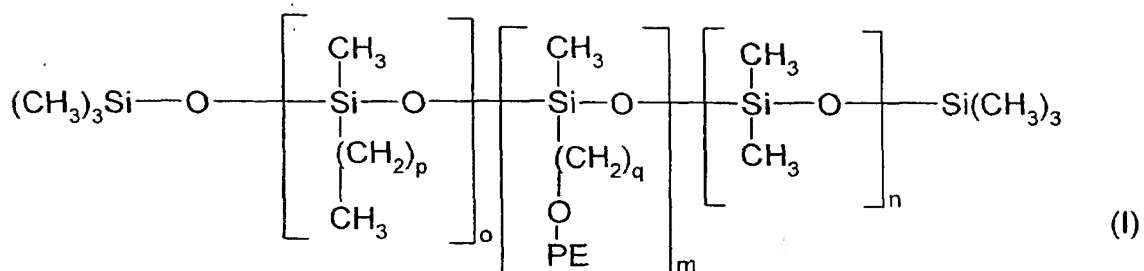
15 L'invention a également pour objet l'utilisation d'un alkyl C₈-C₂₂ diméthicone copolyol et d'un diméthicone copolyol dans une composition de fond de teint sous forme d'émulsion eau-dans-huile contenant une phase grasse, une phase aqueuse, des pigments enrobés hydrophobes, la phase grasse comprenant au moins 30 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de phase grasse volatile comprenant :

20 - au moins 6 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, d' au moins une huile volatile hydrocarbonée, et
- au moins une huile volatile choisie parmi les huiles volatiles siliconées, les huiles volatiles fluorées, et leurs mélanges,
pour obtenir une émulsion stable et/ou homogène et/ou pour obtenir un maquillage homogène de la peau.

25 L'émulsion selon l'invention présente une très bonne stabilité à température ambiante (25 °C), notamment après un stockage de 2 mois ou mieux de 4 mois. Le fond de teint s'applique facilement sur la peau, avec une sensation d'onctuosité, de douceur et non grasse, se répartit de façon homogène sur la peau et sèche rapidement après l'application. Le maquillage obtenu est homogène, sans laisser de trace sur la peau et présente une bonne tenue dans le temps de la matité.

30 L'alkyl C₈-C₂₂ diméthicone copolyol présent dans le fond de teint selon l'invention est un poly méthyl alkyl(C₈-C₂₂) diméthyl méthyl siloxane oxypropyléné et/ou oxyéthyléné.

35 L'alkyl C₈-C₂₂ diméthicone copolyol est avantageusement un composé de formule (I) suivante :



dans laquelle :

- PE représente $(-\text{C}_2\text{H}_4\text{O})_x(-\text{C}_3\text{H}_6\text{O})_y-\text{R}$, R étant choisi parmi un atome d'hydrogène et un radical alkyle de 1 à 4 atomes de carbone, x allant de 0 à 100 et y allant de 0 à 80, x et y n'étant pas simultanément 0
- m allant de 1 à 40
- n allant de 10 à 200
- o allant de 1 à 100
- p allant de 7 et 21
- q allant de 0 à 4

et de préférence :

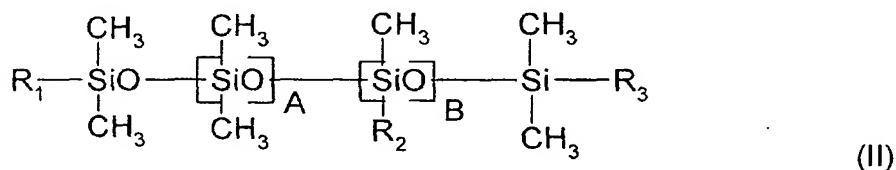
- R = H
- m = 1 à 10
- n = 10 à 100
- o = 1 à 30
- p = 15
- q = 3

Comme alkyl C₈-C₂₂ diméthicone copolyol, on peut citer le cétyl diméthicone copolyol comme le produit commercialisé sous la dénomination Abil EM-90 par la société Goldschmidt.

L'alkyl C₈-C₂₂ diméthicone copolyol peut être présent dans l'émulsion selon l'invention en une teneur allant de 0,5 % à 2 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, notamment allant de 0,6 % à 2 % en poids, mieux allant de 0,7 % à 2 % en poids, voire allant de 0,8 % à 2 % en poids, et de préférence allant de 0,5 % à 1,5 % en poids, notamment allant de 0,6 % à 1,5 % en poids, mieux allant de 0,7 % à 1,5 % en poids, voire allant de 0,8 % à 1,5 % en poids.

Le diméthicone copolyol présent dans le fond de teint selon l'invention est un polydiméthyl méthyl siloxane oxypropyléné et/ou oxyéthyléné.

On peut utiliser comme diméthicone copolyol ceux répondant à la formule (II) suivante :



dans laquelle :

R_1, R_2, R_3 , indépendamment les uns des autres, représentent un radical alkyle en C_1-C_6 ou un radical $-(CH_2)_x - (OCH_2CH_2)_y - (OCH_2CH_2CH_2)_z - OR_4$, au moins un radical R_1, R_2 ou R_3 n'étant pas un radical alkyle ; R_4 étant un hydrogène, un radical alkyle en C_1-C_3 ou un radical acyle en C_2-C_4 ;

5 A est un nombre entier allant de 0 à 200 ;

B est un nombre entier allant de 0 à 50 ; à la condition que A et B ne soient pas égaux à zéro en même temps ;

x est un nombre entier allant de 1 à 6 ;

y est un nombre entier allant de 1 à 30 ;

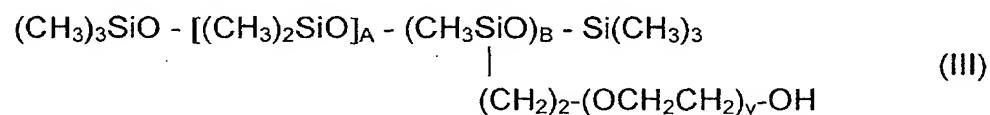
10 z est un nombre entier allant de 0 à 5.

Selon un mode de réalisation préféré de l'invention, dans le composé de formule (II), $R_1 = R_3 =$ radical méthyle, x est un nombre entier allant de 2 à 6 et y est un nombre entier allant de 4 à 30. R_4 est en particulier un hydrogène.

15

On peut citer, à titre d'exemple composés de formule (II), les composés de formule (III) :

20

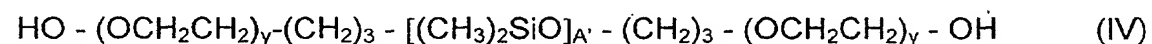


dans laquelle A est un nombre entier allant de 20 à 105, B est un nombre entier allant de 2 à 10 et y est un nombre entier allant de 10 à 20.

25

On peut également citer à titre d'exemple de composés siliconés de formule (II), les composés de formule (IV) :

30



dans laquelle A' et y sont des nombres entiers allant de 10 à 20.

On peut utiliser comme diméthicone copolyol ceux vendus sous les dénominations DC 5329, DC 7439-146, DC 2-5695, Q4-3667 par la société Dow Corning ; KF-6013, KF-6015, KF-6016, KF-6017 par la société Shin-Etsu.

35

Les composés DC 5329, DC 7439-146, DC 2-5695 sont des composés de formule (III) où respectivement A est 22, B est 2 et y est 12 ; A est 103, B est 10 et y est 12 ; A est 27, B est 3 et y est 12.

Le composé Q4-3667 est un composé de formule (IV) où A est 15 et y est 13.

40

Le diméthicone copolyol peut être présent dans l'émulsion selon l'invention en une teneur allant de 5 % à 10 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, et de préférence allant de 5 % à 8 % en poids, et préférentiellement allant de 5 % à 7 % en poids.

45

Les pigments enrobés hydrophobes présents dans l'émulsion selon l'invention sont des pigments traités en surface avec un agent hydrophobe pour les rendre compatibles avec la phase grasse de l'émulsion, notamment pour qu'ils aient une

bonne mouillabilité avec les huiles de la phase grasse. Ainsi, ces pigments traités sont bien dispersés dans la phase grasse.

5 Les pigments destinés à être enrobés peuvent être des pigments minéraux ou organiques. Comme pigments, on peut utiliser les oxydes métalliques comme les oxydes de fer (notamment ceux de couleur jaune, rouge, brun, noir), les dioxydes de titane, l'oxyde de cérium, l'oxyde de zirconium, l'oxyde de chrome ; le violet de manganèse, l'ultramarine bleue, le bleu de prusse, le bleu outremer, le bleu ferrique, l'oxychlorure de bismuth, la nacre, le mica recouvert de titane ou d'oxychlorure de bismuth, les pigments nacrés colorés tels que le mica titane avec des oxydes de fer, le mica titane avec notamment du bleu ferrique ou de l'oxyde de chrome, le mica titane avec un pigment organique du type précité ainsi que les pigments nacrés à base d'oxychlorure de bismuth, et leurs mélanges.
10 On utilise de préférence des pigments d'oxydes de fer ou de dioxyde de titane.

15 L'agent de traitement hydrophobe peut être choisi parmi les silicones comme les méthicones, les diméthicones, les perfluoroalkylsilanes ; les acides gras comme l'acide stéarique ; les savons métalliques comme le dimyristate d'aluminium, le sel d'aluminium du glutamate de suif hydrogéné, les perfluoroalkyl phosphates, les perfluoroalkyl silanes, les perfluoroalkyl silazanes, les polyoxides d'hexafluoropropylène, les polyorganosiloxanes comprenant des groupes perfluoroalkyles perfluoropolyéthers, les acides aminés ; les acides aminés N-acylés ou leurs sels ; la lécithine, le trisostéaryle titanate d'isopropyle, et leurs mélanges.

20 Les acides aminés N-acylés peuvent comprendre un groupe acyle ayant de 8 à 22 atomes de carbones, comme par exemple un groupe 2-éthyl hexanoyle, caproyle, lauroyle, myristoyle, palmitoyle, stéaroyle, cocoyle. Les sels de ces composés peuvent être les sels d'aluminium, de magnésium, de calcium, de zirconium, de zinc, de sodium, de potassium. L'acide aminé peut être par exemple la lysine, l'acide glutamique, l'alanine

30 Le terme alkyl mentionné dans les composés cités précédemment désigne notamment un groupe alkyle ayant de 1 à 30 atomes de carbone, de préférence ayant de 5 à 16 atomes de carbone.

35 Des pigments traités hydrophobes sont notamment décrits dans la demande EP-A-1086683.

40 Les pigments enrobés hydrophobes peuvent être présents en une teneur allant de 0,5 % à 20 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préférence en une teneur au moins égale à 5 % en poids, notamment allant de 5 % à 20 % en poids (notamment allant de 8 % à 20 % en poids), et préférentiellement allant de 8 à 15 % en poids.

- La phase grasse de l'émulsion selon l'invention comprend au moins 30 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de phase grasse volatile comprenant, voire constituée de, un mélange d'huiles volatiles tel que défini précédemment, notamment de 30 % à 45 % en poids, de préférence de 30 % à 40 % en poids, et préférentiellement de 33 % à 38 % en poids. En particulier, le mélange d'huiles volatiles tel que défini précédemment peut être présent en une teneur allant de 30 % à 45 % en poids, de préférence de 30 % à 40 % en poids, et préférentiellement de 33 % à 38 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion.
- 5 Par "huile volatile", on entend une huile (ou milieu non aqueux) susceptible de s'évaporer au contact de la peau en moins d'une heure, à température ambiante et pression atmosphérique. L'huile volatile est une huile cosmétique volatile, liquide à température ambiante, ayant notamment une pression de vapeur non nulle, à température ambiante et pression atmosphérique, en particulier ayant une
- 15 pression de vapeur allant de 0,13 Pa à 40 000 Pa (10^{-3} à 300 mm de Hg), et de préférence allant de 1,3 Pa à 13 000 Pa (0,01 à 100 mm de Hg), et préférentiellement allant de 1,3 Pa à 1300 Pa (0,01 à 10 mm de Hg) .
- En outre, l'huile volatile a généralement un point d'ébullition, mesuré à pression atmosphérique, allant de 150 °C à 260 °C, et de préférence allant de 170 °C à 250 °C.
- 20 Par huile hydrocarbonée, on entend une huile formée essentiellement, voire constituée, d'atomes de carbone et d'hydrogène, et éventuellement d'atomes d'oxygène, d'azote, et ne contenant pas d'atome de silicium ou de fluor; elle peut contenir des groupes ester, éther, amine, amide.
- 25 Par huile siliconée, on entend une huile contenant au moins un atome de silicium, et notamment contenant des groupes Si-O.
- 30 Par huile fluorée, on entend une huile contenant au moins un atome de fluor.
- L'huile volatile hydrocarbonée utilisable dans l'invention peut être choisie parmi les huiles hydrocarbonées ayant un point éclair allant de 40 °C à 102 °C, de préférence allant de 40 °C à 55 °C, et préférentiellement allant de 40 °C à 50 °C.
- 35 Comme huile volatile hydrocarbonée, on peut citer les huiles volatiles hydrocarbonées ayant de 8 à 16 atomes de carbone et leurs mélanges, et notamment les alcanes ramifiés en C_8 - C_{16} comme les iso-alcanes (appelées aussi isoparaffines) en
- 40

5 C₈-C₁₆, l'isododécane, l'isodécane, l'isohexadécane et par exemple les huiles vendues sous les noms commerciaux d'Isopars ou de Permetyls, les esters ramifiés en C₈-C₁₆ comme le néopentanoate d'iso-hexyle, et leurs mélanges. De préférence, l'huile volatile hydrocarbonée est choisie parmi les huiles volatiles hydrocarbonées ayant de 8 à 16 atomes de carbone et leurs mélanges, en particulier parmi l'isododécane, l'isodécane, l'isohexadécane, et est notamment l'isododécane.

10 L'huile volatile hydrocarbonée peut être présente en une teneur allant de 6 % à 25 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préférence allant de 10 % à 20 % en poids, et préférentiellement allant de 10 % à 15 % en poids. En particulier, la composition comprend au moins 10 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, d'huile volatile hydrocarbonée.

15 L'huile volatile siliconée utilisable dans l'invention peut être choisie parmi les huiles siliconées ayant un point éclair allant de 40 °C à 102 °C, de préférence ayant un point éclair supérieur à 55 °C et inférieur ou égal à 95 °C, et préférentiellement allant de 65 °C à 95 °C.

20 Comme huile volatile siliconée, on peut citer les huiles de silicones linéaires ou cycliques ayant de 2 à 7 atomes de silicium, ces silicones comportant éventuellement des groupes alkyle ou alkoxy ayant de 1 à 10 atomes de carbone. Comme exemple d'huile volatile siliconée, on peut citer notamment l'octaméthyl cyclotétrasiloxane, le décaméthyl cyclopentasiloxane, le dodécaméthyl cyclohexasiloxane, l'heptaméthyl hexyltrisiloxane, l'heptaméthyl octyl trisiloxane, l'hexaméthyl disiloxane, l'octaméthyl trisiloxane, le décaméthyl tétrasiloxane, le dodécaméthyl pentasiloxane, et leurs mélanges.

L'huile volatile fluorée n'a généralement pas de point éclair.

30 Comme huile volatile fluorée, on peut citer le nonafluoroéthoxybutane, le nonafluorométhoxybutane, le décafluoropentane, le tétradécafluorohexane, le dodécafluoropentane, et leurs mélanges.

35 L'huile volatile choisie parmi les huiles volatiles siliconées, les huiles volatiles fluorées, et leurs mélanges peut être présente en une teneur allant de 20 % à 32 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préférence allant de 20 % à 30 % en poids, et préférentiellement allant de 22 % à 26 % en poids.

40 Selon un mode préféré de réalisation de l'invention, la phase grasse volatile de l'émulsion comprend :

- une première huile volatile hydrocarbonée,

- une deuxième huile volatile siliconée ayant un point éclair supérieur à 55 °C et inférieur ou égal à 80 °C , de préférence allant de 65 °C à 80 °C, et mieux allant de 67 °C à 85 °C,
- une troisième huile volatile siliconée ayant un point éclair supérieur à 80 °C, de préférence supérieur ou égal à 80 °C et inférieur ou égal à 95 °C, et mieux allant de 87 °C à 95 °C.

Dans ce mode de réalisation :

- la première huile volatile hydrocarbonée peut être une isoparaffine et en particulier l'isododécane ;
 - la deuxième huile volatile siliconée peut être le décaméthyl cyclopentasiloxane, le décaméthyltétrasiloxane, et de préférence le décaméthyl cyclopentasiloxane ;
 - la troisième huile volatile siliconée peut être le dodécaméthyl cyclohexasiloxane.
- Avantageusement, la première huile volatile hydrocarbonée, et notamment l'isododécane, peut être présente en une teneur allant de 6 % à 25 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préférence allant de 10 % à 20 % en poids, et préférentiellement allant de 10 % à 15 % en poids.

- Avantageusement, la deuxième huile volatile siliconée, et notamment le décaméthyl cyclopentasiloxane, peut être présente en une teneur allant de 0,1 % à 31,9 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préférence allant de 5 % à 20 % en poids, et préférentiellement allant de 8 % à 16 % en poids.

- Avantageusement, la troisième huile volatile siliconée, et notamment le dodécaméthyl cyclohexasiloxane, peut être présente en une teneur allant de 0,1 % à 31,9 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préférence allant de 5 % à 20 % en poids, et préférentiellement allant de 8 % à 16 % en poids.

- Un mode de réalisation particulièrement préféré de la composition selon l'invention est un fond de teint dont la phase grasse volatile comprend au moins 30 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, d'un mélange de décaméthyl cyclopentasiloxane, de dodécaméthyl cyclohexasiloxane et d'isododécane, la teneur en isododécane étant d'au moins 6 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, et de préférence d'au moins 10 % en poids.

- La phase grasse de l'émulsion selon l'invention peut comprendre en outre au moins une huile additionnelle non volatile.

- L'huile additionnelle peut être présente en une teneur allant de 0,1 % à 12 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, et de préférence allant de 1 % à 5 % en poids.

L'émulsion comprend avantageusement de 30 % à 45 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, d'huiles, et de préférence de 30 % à 40 % en poids.

5 L'huile additionnelle non volatile peut être choisie parmi les huiles d'origine minérale, animale, végétale ou synthétique, carbonées, hydrocarbonées et/ou siliconées, et leurs mélanges, dans la mesure où elles sont compatibles avec l'utilisation envisagée.

10 On peut citer les huiles hydrocarbonées non volatiles telles que l'huile de paraffine ou de vaseline, l'isoeicosane, l'huile de vison, de tortue, de soja, le perhydrosqualène, l'huile d'amande douce, de calophyllum, de palme, de pépins de raisin, de sésame, de maïs, d'arara, de colza, de tournesol, de coton, d'abricot, de ricin, d'avocat, de jojoba, d'olive ou de germes de céréales ; des esters d'acide lanolique, d'acide oléique, d'acide laurique, d'acide stéarique ; les esters gras, tels que
15 le myristate d'isopropyle, le palmitate d'isopropyle, le stéarate de butyle, le laurate d'hexyle, l'adipate de diisopropyle, l'isononanoate d'isononyl, le palmitate de 2-éthyl-hexyle, le laurate de 2-hexyl-décyle, le palmitate de 2-octyl-décyle, le myristate ou le lactate de 2-octyl-dodécyle, le succinate de 2-diéthyl-hexyle, le malate de diisostéaryle, le triisostéarate de glycérine ou de diglycérine ; les acides gras
20 supérieurs tels que l'acide myristique, l'acide palmitique, l'acide stéarique, l'acide béhénique, l'acide oléique, l'acide linoléique, l'acide linolénique ou l'acide isostéarique ; les alcools gras supérieurs tels que le cétanol, l'alcool stéarylique ou l'alcool oléique, l'alcool linoléique ou linolénique, l'alcool isostéarique ou l'octyl dodécanol.

25 Comme huile non volatile siliconée additionnelle, on peut citer les polydiméthylsiloxane (PDMS), éventuellement phénylées telles que les phényltriméthicones, ou éventuellement substitués par des groupements aliphatiques et/ou aromatiques, ou par des groupements fonctionnels tels que des groupements hydroxyle, thiol
30 et/ou amine ; les polysiloxanes modifiés par des acides gras, des alcools gras ou des polyoxyalkylènes, et leurs mélanges.

La phase grasse peut également comprendre au moins une cire, au moins une gomme et/ou au moins un corps gras pâteux, d'origine végétale, animale, minérale
35 ou de synthèse, voire siliconé, et leurs mélanges.

Parmi les cires solides à température ambiante, susceptibles d'être présentes dans la composition selon l'invention, on peut citer les cires hydrocarbonées telles que la cire d'abeilles, la cire de Carnauba, de Candellila, d'Ouricoury, du Japon,
40 les cires de fibres de liège ou de canne à sucre, les cires de paraffine, de lignite, les cires microcristallines, la cire de lanoline, la cire de Montan, les ozokérites, les cires de polyéthylène, les cires obtenues par synthèse de Fischer-Tropsch, les huiles hydrogénées, les esters gras et les glycérides concrets à 25°C. On peut également utiliser des cires de silicone, parmi lesquelles on peut citer les alkyl, al-
45 coxy et/ou esters de polyméthylsiloxane. Les cires peuvent se présenter sous forme de dispersions stables de particules colloïdales de cire telles qu'elles peuvent être préparées selon des méthodes connues, telles que celles de "Microemulsions Theory and Practice", L. M. Prince Ed., Academic Press (1977), pages 21-32. Comme cire liquide à température ambiante, on peut citer l'huile de Jojoba.

Les cires peuvent être présentes à raison de 0,1 % à 10 %, en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, et de préférence de 0,1 % à 5 % en poids.

- 5 On peut définir les composés gras pâteux à l'aide d'au moins une des propriétés physico-chimiques suivantes :

- une viscosité de 0,1 à 40 Pa.s (1 à 400 poises), de préférence 0,5 à 25 Pa.s, mesurée à 40°C avec un viscosimètre rotatif CONTRAVES TV équipé d'un mobile MS-r3 ou MS-r4 à la fréquence de 60 Hz,
- 10 - un point de fusion de 25-70°C, de préférence 25-55°C.

Les compositions de l'invention peuvent également comprendre au moins une alkyl, alcoxy ou phényl-diméthicone telle que, par exemple le produit vendu sous la dénomination de "Abil wax 2440" par la Société GOLDSCHMIDT.

15

Les compositions selon l'invention peuvent également comprendre au moins une résine de silicone comprenant une combinaison des unités $R_3SiO_{1/2}$, $R_2SiO_{2/2}$, $RSiO_{3/2}$ et $SiO_{4/2}$, dans lesquelles R désigne un radical alkyle ayant de 1 à 6 atomes de carbone.

20

- L'émulsion selon l'invention peut comprendre, en outre, un agent épaississant de la phase grasse. L'agent épaississant peut être choisi parmi :
- les argiles organomodifiées qui sont des argiles traitées par des composés choisis notamment parmi les amines quaternaires, les amines tertiaires. Comme argiles organomodifiées, on peut citer les bentonites organomodifiées telles que celles vendues sous la dénomination "Bentone 34" par la société RHEOX, les hectorites organomodifiées telles que celles vendues sous la dénomination "Bentone 27", "Bentone 38" par la société RHEOX.
 - 25 - la silice pyrogénée hydrophobe, qui est une silice pyrogénée modifiée chimiquement en surface par réaction chimique générant une diminution du nombre de groupes silanol. On peut notamment substituer des groupes silanol par des groupements hydrophobes.
 - 30

- Les groupements hydrophobes peuvent être :
- 35 - des groupements triméthylsiloxy, qui sont notamment obtenus par traitement de silice pyrogénée en présence de l'hexaméthylidisilazane. Des silices ainsi traitées sont dénommées "Silica silylate" selon le CTFA (6^{ème} édition, 1995). Elles sont par exemple commercialisées sous les références "AEROSIL R812®" par la société Degussa, "CAB-O-SIL TS-530®" par la société Cabot.
 - 40 - des groupements diméthylsiloxy ou polydiméthylsiloxane, qui sont notamment obtenus par traitement de silice pyrogénée en présence de polydiméthylsiloxane ou du diméthylchlorosilane. Des silices ainsi traitées sont dénommées "Silica diméthyl silylate" selon le CTFA (6^{ème} édition, 1995). Elles sont par exemple commercialisées sous les références "AEROSIL R972®", "AEROSIL R974®" par la
 - 45 société Degussa, "CAB-O-SIL TS-610®", "CAB-O-SIL TS-720®" par la société Cabot.

La silice pyrogénée présente de préférence une taille de particules pouvant être nanométrique à micrométrique, par exemple allant d'environ de 5 à 200 nm.

- 5 L'agent épaississant de la phase grasse peut être présent en une teneur allant de 0,1% à 5% en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, et mieux de 0,4% à 3% en poids.

- 10 La phase grasse peut représenter de 30 % à 45 %, de préférence de 35 % à 45 %, en poids, par rapport au poids total de l'émulsion.

La phase aqueuse comprend de l'eau. L'eau peut être une eau florale telle que l'eau de bleuet et/ou une eau minérale telle que l'eau de VITTEL, l'eau de LUCAS ou l'eau de LA ROCHE POSAY et/ou une eau thermale.

- 15 La phase aqueuse peut également comprendre des solvants autres que l'eau comme par exemple les alcools primaires tels que l'éthanol et l'isopropanol, les glycols tels que le propylène glycol, le butylène glycol, le dipropylène glycol, le diéthylène glycol, les éthers de glycol tel que les alkyl(C₁-C₄)éther de mono, di- ou tripropylène glycol, mono, di- ou triéthylène glycol, et leurs mélanges.

La phase aqueuse peut comprendre en outre des agents de stabilisation, par exemple le chlorure de sodium, le dichlorure de magnésium et le sulfate de magnésium.

- 25 La phase aqueuse peut également comprendre tout composé hydrosoluble ou hydrodispersible compatible avec une phase aqueuse tels que des gélifiants, des polymères filmogènes, des épaississants, des tensio-actifs et leurs mélanges.

- 30 De préférence, la phase aqueuse est présente dans l'émulsion selon l'invention en une teneur allant 30 % à 50 %, en poids, de préférence allant de 35 % à 45 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion.

- 35 L'émulsion selon l'invention peut comprendre des charges. Par charges, il faut comprendre des particules incolores ou blanches, minérales ou de synthèse, lamellaires ou non lamellaires.

- 40 Les charges peuvent être présentes dans l'émulsion en une teneur allant de 0,1 % à 10 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préférence 0,1 % à 7 %. On peut citer notamment le talc, le mica, la silice, le kaolin, l'amidon, le nitrure de bore, le carbonate de calcium, le carbonate ou l'hydrocarbonate de magnésium, la cellulose microcristalline, les poudres de polymères synthétiques tels que le polyéthylène, les polyesters, les polyamides tels que ceux vendus sous la dénomination commerciale de "Nylon", le polytétrafluoroéthylène ("Téflon") et les
- 45 poudres de silicone.

Avantageusement, l'émulsion selon l'invention peut avoir une viscosité, mesurée à 25 °C, à une vitesse de cisaillement de 200 min⁻¹ (200 tours par minute, soit une fréquence de 50 Hz), allant de 0,15 à 0,6 Pa.s (1,5 à 6 poises), et de préférence allant de 0,25 à 0,45 Pa.s (2,5 à 4,5 poises). Une telle viscosité permet une appli-
5 cation facile l'émulsion et d'obtenir un maquillage homogène, uniforme et sans traces. La viscosité est mesurée à 25 °C avec un viscosimètre CONTRAVES type TV équipé d'un mobile n°2, la mesure étant effectuée après 10 minutes de rotation du mobile (temps au bout duquel on observe une stabilisation de la viscosité et de la
10 vitesse de rotation du mobile), à un cisaillement de 200 min⁻¹.

De façon connue, toutes les compositions de l'invention peuvent contenir un ou plusieurs des adjuvants habituels dans les domaines cosmétique et dermatologi-
que, des agents gélifiants et/ou épaississants hydrophiles ou lipophiles ; des agents hydratants ; des émoullients ; des actifs hydrophiles ou lipophiles ; des
15 agents anti-radicaux libres ; des séquestrants ; des antioxydants ; des conserva- teurs ; des agents alcanisants ou acidifiants ; des parfums ; des agents filmogè- nes ; des colorantes solubles ; et leurs mélanges. Les quantités de ces différents adjuvants sont celles classiquement utilisées dans les fonds de teint.

Comme actifs utilisables dans la composition de l'invention, on peut citer par exemple les agents hydratants tels que les hydrolysats de protéines et les polyols comme la glycérine, les glycols comme les polyéthylène glycols, et les dérivés de sucre ; les extraits naturels ; les anti-inflammatoires ; les oligomères procyanidoliques ; les vitamines comme la vitamine A (rétinol), la vitamine E
25 (tocophérol), la vitamine C (acide ascorbique), la vitamine B5 (panthénol), la vitamine B3 (niacinamide), les dérivés de ces vitamines (notamment esters) et leurs mélanges ; l'urée ; la caféine ; l'acide salicylique et ses dérivés ; les alpha-hydroxyacides tels que l'acide lactique et l'acide glycolique et leurs dérivés ; les rétinoides tels que les caroténoïdes et les dérivés de vitamine A ; les filtres
30 solaires ; l'hydrocortisone ; la mélatonine ; les extraits d'algues, de champignons, de végétaux, de levures, de bactéries ; les enzymes ; les stéroïdes ; les actifs anti-bactériens comme le 2,4,4'-trichloro-2'-hydroxy diphényl éther (ou triclosan), le 3,4,4'-trichlorocarbanilide (ou triclocarban) et les acides indiqués ci-dessus et notamment l'acide salicylique et ses dérivés ; les agents tenseurs ; et leurs
35 mélanges.

Les filtres solaires (ou filtres U.V.) peuvent être choisis parmi les filtres organiques, les filtres physiques et leurs mélanges.

Comme filtres solaires chimiques utilisables dans la composition de l'invention, la composition de l'invention peut comprendre tous les filtres UVA et UVB utilisables dans le domaine cosmétique.

Comme filtres UVB, on peut citer par exemple :

(1) les dérivés de l'acide salicylique, en particulier le salicylate d'homomenthyle et
45 le salicylate d'octyle ;

(2) les dérivés de l'acide cinnamique, en particulier le p-méthoxycinnamate de 2-éthylhexyle, commercialisé par la société Givaudan sous la dénomination Parsol MCX ;

5 (3) les dérivés de β,β' -diphénylacrylate liquides, en particulier l' α -cyano- α,β' -diphénylacrylate de 2-éthylhexyle ou octocrylène, commercialisé par la société BASF sous la dénomination UVINUL N539 ;

(4) les dérivés de l'acide p-aminobenzoïque ;

10

(5) le 4-méthyl benzylidène camphre commercialisé par la société Merck sous la dénomination EUSOLEX 6300 ;

15 (6) l'acide 2-phénylbenzimidazole 5-sulfonique commercialisé sous la dénomination EUSOLEX 232 par la société Merck ;

(7) les dérivés de 1,3,5-triazine, en particulier :

- la 2,4,6-tris[p-(2'-éthylhexyl-1'-oxycarbonyl)anilino]-1,3,5-triazine commercialisé par la société BASF sous la dénomination UVINUL T150, et

20 - le dioctyl butamido triazone commercialisé par la société Sigma 3V sous la dénomination UVASORB HEB ;

(8) les mélanges de ces filtres.

25 Comme filtres UVA, on peut citer par exemple :

(1) les dérivés de dibenzoylméthane, en particulier le 4-(ter.-butyl) 4'-méthoxy dibenzoylméthane commercialisé par la société Givaudan sous la dénomination PARSOL 1789 ;

30 (2) l'acide benzène 1,4 [di(3-méthylidénecampho-10-sulfonique)] éventuellement sous forme partiellement ou totalement neutralisée, commercialisé sous la dénomination MEXORYL SX par la société Chimex.

(3) les dérivés de benzophénone, par exemple :

35 - la 2,4-dihydroxybenzophénone (benzophénone-1) ;

- la 2,2',4,4'-tétra-hydroxybenzophénone (benzophénone-2) ;

- la 2-hydroxy-4-méthoxy-benzophénone (benzophénone-3), commercialisé sous la dénomination UVINUL M40 par la société BASF ;

40 - l'acide 2-hydroxy-4-méthoxy-benzophénone-5-sulfonique (benzophénone-4) ainsi que sa forme sulfonate (benzophénone-5), commercialisé par la société BASF sous la dénomination UVINUL MS40 ;

- la 2,2'-dihydroxy-4,4'-diméthoxy-benzophénone (benzophénone-6) ;

- la 5-chloro-2-hydroxybenzophénone (benzophénone-7) ;

- la 2,2'-dihydroxy-4-méthoxy-benzophénone (benzophénone-8) ;

45 - le sel disodique du diacide 2,2'-dihydroxy-4,4'-diméthoxy-benzophénone-5,5'-disulfonique (benzophénone-9) ;

- la 2-hydroxy-4-méthoxy-4'-méthyl-benzophénone (benzophénone-10) ;

- la benzophénone-11 ;

- la 2-hydroxy-4-(octyloxy)benzophénone (benzophénone-12).

50

(4) les dérivés silanes ou les polyorganosiloxanes à groupement benzophénone ;

(5) les anthranilates, en particulier l'anthranilate de menthyle commercialisé par la société Haarman & Reiner sous la dénomination NEO HELIOPAN MA ;

5

(6) les composés comportant par molécule au moins deux groupes benzoazolyle ou au moins un groupe benzodiazolyle, en particulier l'acide 1,4-bis-benzimidazolyl-phenylène-3,3',5,5'-tétrasulfonique ainsi que ses sels commercialisés par la société Haarman & Reimer ;

10

(7) les dérivés siliciés de benzimidazolyl-benzazoles N-substitués ou de benzofuranyl-benzazoles, et en particulier :

- le 2-[1-[3-[1,3,3,3-tétraméthyl-1-[(triméthylsilyl)oxy]disiloxanyl]propyl]-1H-benzimidazol-2-yl]-benzoxazole ;
 - 15 - le 2-[1-[3-[1,3,3,3-tétraméthyl-1-[(triméthylsilyl)oxy]disiloxanyl]propyl]-1H-benzimidazol-2-yl]-benzothiazole ;
 - le 2-[1-(3-triméthylsilanyl-propyl)-1H-benzimidazol-2-yl]-benzoxazole ;
 - le 6-méthoxy-1,1'-bis-(3-triméthylsilanyl-propyl)-1H,1'H-[2,2']bibenzimidazolyl-benzoxazole ;
 - 20 - le 2-[1-(3-triméthylsilanyl-propyl)-1H-benzimidazol-2-yl]-benzothiazole ;
- qui sont décrits dans la demande de brevet EP-A-1 028 120 ;

(8) les dérivés de triazine, et en particulier la 2,4-bis {[4-(2-éthyl-hexyloxy)-2-hydroxy]-phényl}-6-(4-méthoxy-phényl)-1,3,5-triazine commercialisé par la société
25 Ciba Geigy sous la dénomination TINOSORB S, et le 2,2'-méthylènebis-[6-(2H benzotriazol-2-yl)4-(1,1,3,3-tétraméthylbutyl)phénol] commercialisé par la société Ciba Geigy sous la dénomination TINOSORB M ;

(9) leurs mélanges.

30

On peut aussi utiliser un mélange de plusieurs de ces filtres et un mélange de filtres UVB et de filtres UVA et aussi des mélanges avec des filtres physiques.

35 Comme filtres physiques, on peut citer les oxydes de titane (dioxyde de titane amorphe ou cristallisé sous forme rutile et/ou anatase), de zinc, de fer, de zirconium, de cérium ou leurs mélanges. Ces oxydes métalliques peuvent être sous forme de particules ayant une taille micrométrique ou nanométrique (nano-pigments). Sous forme de nano-pigments, les tailles moyennes des particules vont par exemple de 5 à 100 nm.

40 Ces pigments sont de préférence traités de manière à rendre leur surface hydrophobe; ce traitement peut être effectué selon les méthodes connues de l'homme du métier ; les pigments peuvent notamment être enrobés par des composés siliconés tels que des PDMS et/ou par des polymères.

45 Bien entendu, l'homme de l'art veillera à choisir le ou les éventuels adjuvants ajoutés à la composition selon l'invention de manière telle que les propriétés avantageuses attachées intrinsèquement à la composition conforme à l'invention ne soient pas, ou substantiellement pas, altérées par l'addition envisagée.

L'invention est illustrée plus en détail dans les exemples suivants.

Exemple 1 :

5

On a préparé un fond de teint sous forme d'émulsion eau-dans-huile ayant la composition suivante :

Phase huileuse :

10	Isododécane	13 g
	Cyclopentasiloxane	16 g
	Cyclohexasiloxane	8 g
	Polydiméthylsiloxane (DC 200 Fluid - 5 cst de la société DOW CORNING)	2 g
15	Isoeicosane	3 g
	Cetyl diméthicone copolyol (Abil® EM 90 de la société GOLDSCHMIDT)	0,8 g
	Diméthicone copolyol (KF6017 de Shin Etsu)	5 g
	Isostéarate de polyglycérol (4 moles de glycérol)	0,6 g
20	Hectorite	1,4 g
	Oxydes de fer enrobés de perfluoroalkylphosphate	2 g
	Oxyde de titane enrobé de perfluoroalkylphosphate	5,5 g
	Poudre de nylon	4 g

25

Phase aqueuse :

	Butylène glycol	10 g
	Chlorure de sodium	0,7 g
	Conservateurs	
30	Eau	qsp 100 g

35

L'émulsion est préparée à température ambiante d'une part en mélangeant les pigments dans une partie du cyclopentasiloxane, d'autre part en mélangeant les autres huiles avec les tensioactifs, puis on ajoute le mélange de pigments et le nylon aux autres constituants de la phase grasse mélangés. On prépare ensuite le mélange des constituants de la phase aqueuse que l'on verse dans le mélange de la phase grasse, sous agitation selon les moyens connus pour obtenir au final l'émulsion.

40

Ce fond de teint est stable après stockage à température ambiante (25 °C) pendant 4 mois. Il s'applique facilement sur la peau avec une bonne sensation d'onctuosité et de douceur, un très bon glissant ; il sèche rapidement après l'application

du produit, et le maquillage obtenu présente une bonne homogénéité de la couleur, sans laisser de trace sur la peau.

5 Exemple 2 :

On a préparé un fond de teint sous forme d'émulsion eau-dans-huile ayant la composition suivante :

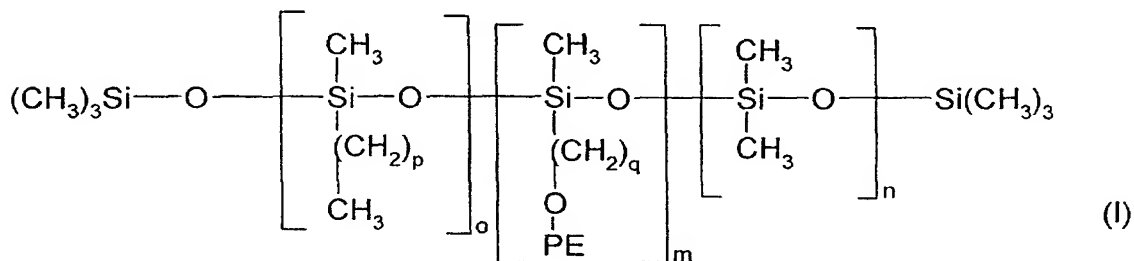
10	<u>Phase huileuse :</u>	
	Isododécane	13 g
	Cyclopentasiloxane	16 g
	Cyclohexasiloxane	6,8 g
	Polydiméthylsiloxane (DC 200 Fluid - 5 cst	
15	de la société DOW CORNING)	2 g
	Isoeicosane	3 g
	Cetyl diméthicone copolyol	
	(Abil® EM 90 de la société GOLDSCHMIDT)	2 g
	Diméthicone copolyol (KF6017 de Shin Etsu)	5 g
20	Isostéarate de polyglycérol (4 moles de glycérol)	0,6 g
	Hectorite	1,4 g
	Oxydes de fer enrobés de perfluoroalkylphosphate	2 g
	Oxyde de titane enrobé de perfluoroalkylphosphate	5,5 g
	Poudre de nylon	4 g
25		
	<u>Phase aqueuse :</u>	
	Butylène glycol	10 g
	Chlorure de sodium	0,7 g
30	Conservateurs	
	Eau	100 g
	qsp	

Le fond de teint présente une bonne stabilité à température ambiante. Il s'applique facilement sur la peau sans sensation de gars ; il sèche rapidement après l'application du produit sur la peau ; le maquillage obtenu présente une bonne homogénéité de la couleur, sans laisser de trace sur la peau

REVENDICATIONS

1. Fond de teint sous forme d'émulsion eau-dans-huile comprenant une phase grasse, une phase aqueuse, un alkyl C₈-C₂₂ diméthicone copolyol, un diméthicone copolyol, des pigments enrobés hydrophobes, la phase grasse comprenant au moins 30 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de phase grasse volatile comprenant :
- au moins 6 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, d' au moins une huile volatile hydrocarbonée, et
 - au moins une huile volatile choisie parmi les huiles volatiles siliconées, les huiles volatiles fluorées, et leurs mélanges.

2. Fond de teint selon la revendication 1, caractérisé par le fait que l'alkyl C₈-C₂₂ diméthicone copolyol est un composé de formule (I) suivante :



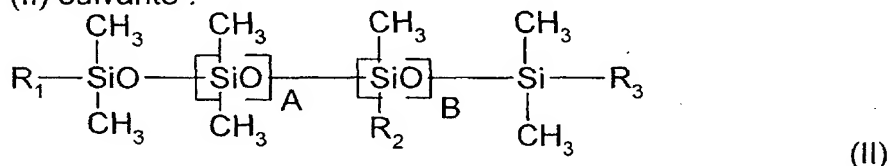
dans laquelle :

- PE représente $(-\text{C}_2\text{H}_4\text{O})_x(-\text{C}_3\text{H}_6\text{O})_y-\text{R}$, R étant choisi parmi un atome d'hydrogène et un radical alkyle de 1 à 4 atomes de carbone, x allant de 0 à 100 et y allant de 0 à 80, x et y n'étant pas simultanément 0
- m va de 1 à 40
- n va de 10 à 200
- o va de 1 à 100
- p va de 7 et 21
- q va de 0 à 4

3. Fond de teint selon la revendication 2, caractérisé par le fait que
 $\text{R} = \text{H}$; $m = 1 \text{ à } 10$; $n = 10 \text{ à } 100$; $o = 1 \text{ à } 30$; $p = 15$; $q = 3$
4. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que l'alkyl C₈-C₂₂ diméthicone copolyol est le cétyl diméthicone copolyol.
5. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que l'alkyl C₈-C₂₂ diméthicone copolyol est présent en une teneur

allant de 0,5 % à 2 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, notamment allant de 0,6 % à 2 % en poids, mieux allant de 0,7 % à 2 % en poids, voire allant de 0,8 % à 2 % en poids et de préférence allant de 0,5 % à 1,5 % en poids, notamment allant de 0,6 % à 1,5 % en poids, mieux allant de 0,7 % à 1,5 % en poids, voire allant de 0,8 % à 1,5 % en poids.

6. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que le diméthicone copolyol est un composé de formule (II) suivante :



dans laquelle :

R_1 , R_2 , R_3 , indépendamment les uns des autres, représentent un radical alkyle en C_1 - C_6 ou un radical $-(\text{CH}_2)_x - (\text{OCH}_2\text{CH}_2)_y - (\text{OCH}_2\text{CH}_2\text{CH}_2)_z - \text{OR}_4$, au moins un radical R_1 , R_2 ou R_3 n'étant pas un radical alkyle ; R_4 étant un hydrogène, un radical alkyle en C_1 - C_3 ou un radical acyle en C_2 - C_4 ;

A est un nombre entier allant de 0 à 200 ;

B est un nombre entier allant de 0 à 50 ; à la condition que A et B ne soient pas égaux à zéro en même temps ;

x est un nombre entier allant de 1 à 6 ;

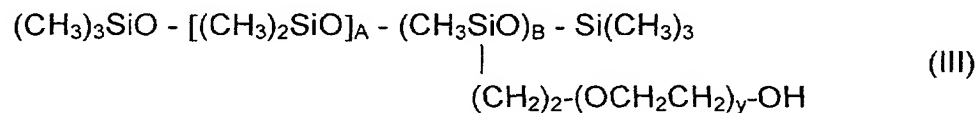
y est un nombre entier allant de 1 à 30 ;

z est un nombre entier allant de 0 à 5.

7. Fond de teint selon la revendication 6, caractérisé par le fait que $\text{R}_1 = \text{R}_3 =$ radical méthyle, x est un nombre entier allant de 2 à 6 et y est un nombre entier allant de 4 à 30.

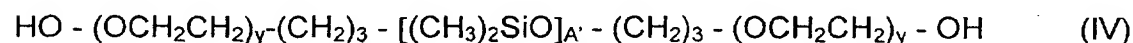
8. Fond de teint selon la revendication 6 ou 7, caractérisé par le fait que R_4 est un hydrogène.

9. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé par le fait que le diméthicone copolyol est un composé de formule (III) suivante :



dans laquelle A est un nombre entier allant de 20 à 105, B est un nombre entier allant de 2 à 10 et y est un nombre entier allant de 10 à 20.

10. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé par le fait que le diméthicone copolyol est un composé de formule (IV) suivante :



dans laquelle A' et y sont des nombres entiers allant de 10 à 20.

11. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caracté-
risé par le fait que le diméthicone copolyol est présent en une teneur allant de 5 %
à 10 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préférence allant de 5
5 % à 8 % en poids, et préférentiellement allant de 5 % à 7 % en poids.
12. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caracté-
risé par le fait que les pigments enrobés hydrophobes sont choisis parmi les oxy-
des métalliques, le violet de manganèse, l'ultramarine bleue, le bleu de prusse, le
10 bleu outremer, le bleu ferrique, l'oxychlorure de bismuth, la nacre, le mica recou-
vert de titane ou d'oxychlorure de bismuth, les pigments nacrés colorés, et leurs
mélanges.
13. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caracté-
risé par le fait que les pigments enrobés hydrophobes sont choisis parmi les oxy-
des de fer et les dioxydes de titane.
15
14. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caracté-
risé par le fait que les pigments enrobés hydrophobes sont traités avec un agent
20 hydrophobe choisi parmi les silicones, les acides gras, les savons métalliques, les
perfluoroalkyl phosphates, les perfluoroalkyl silanes, les perfluoroalkyl silazanes,
les polyoxydes d'hexafluoropropylène, les polyorganosiloxanes comprenant des
groupes perfluoroalkylles perfluoropolyéthers, les acides aminés ; les acides ami-
nés N-acylés ou leurs sels ; la lécithine, le trisostéaryle titanate d'isopropyle, et
25 leurs mélanges.
15. Fond de teint selon la revendication 14, caractérisé par le fait que les acides
aminés N-acylés comprennent un groupe acyle ayant de 8 à 22 atomes de carbo-
nes.
30
16. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caracté-
risé par le fait que les pigments enrobés hydrophobes sont présents en une teneur
allant de 0,5 % à 20 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préf-
érence en une teneur au moins égale à 5 % en poids, et préférentiellement allant
35 de 5 % à 20 % en poids.
17. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caracté-
risé par le fait que la phase grasse volatile est présente en une teneur allant de
30 % à 45 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préférence al-
lant de 30 % à 40 % en poids, et préférentiellement allant de 33 % à 38 % en
40 poids.

18. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que l'huile volatile hydrocarbonée est choisie parmi les huiles hydrocarbonées ayant un point éclair allant de 40 °C à 102 °C, de préférence allant de 40 °C à 55 °C, et préférentiellement allant de 40 °C à 50 °C.
- 5 19. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que l'huile volatile hydrocarbonée est choisie parmi les huiles volatiles hydrocarbonées ayant de 8 à 16 atomes de carbone et leurs mélanges.
- 10 20. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que l'huile volatile hydrocarbonée est choisie parmi les alcanes ramifiés en C₈-C₁₆, les esters ramifiés en C₈-C₁₆, et leurs mélanges.
- 15 21. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que l'huile volatile hydrocarbonée est choisie parmi l'isododécane, l'isodécane, l'isohexadécane.
- 20 22. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que l'huile volatile hydrocarbonée est l'isododécane.
- 25 23. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que l'huile volatile hydrocarbonée est présente en une teneur allant de 6 % à 25 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préférence allant de 10 % à 20 % en poids, et préférentiellement allant de 10 % à 15 % en poids.
- 30 24. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que l'huile volatile siliconée est choisie parmi les huiles siliconées ayant un point éclair allant de 40 °C à 102 °C, de préférence ayant un point éclair supérieur à 55 °C et inférieur ou égal à 95 °C, et préférentiellement allant de 65 °C à 95 °C.
- 35 25. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que l'huile volatile siliconée est choisie parmi les huiles de silicones linéaires ou cycliques ayant de 2 à 7 atomes de silicium, ces silicones comportant éventuellement des groupes alkyle ou alkoxy ayant de 1 à 10 atomes de carbone.
- 40 26. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que l'huile volatile siliconée est choisie parmi l'octaméthyl cyclotétrasiloxane, le décaméthyl cyclopentasiloxane, le dodécaméthyl cyclohexasiloxane, l'heptaméthyl hexyltrisiloxane, l'heptaméthyl octyl trisiloxane, l'hexaméthyl

disiloxane, l'octaméthyl trisiloxane, le décaméthyl tétrasiloxane, le dodécaméthyl pentasiloxane, et leurs mélanges.

5 27. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que l'huile volatile fluorée est choisie parmi le nonafluoroéthoxybutane, le nonafluorométhoxybutane, le décafluoropentane, le tétradécafluorohexane, le dodécafluoropentane, et leurs mélanges.

10 28. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que la phase grasse volatile comprend au moins une huile volatile hydrocarbonée et au moins une huile volatile siliconée.

15 29. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que l'huile volatile choisie parmi les huiles volatiles siliconées, les huiles volatiles fluorées, et leurs mélanges est présente en une teneur allant de 20 % à 32 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préférence allant de 20 % à 30 % en poids, et préférentiellement allant de 22 % à 26 % en poids.

20 30. Fond de teint selon la revendication précédente, caractérisé par le fait que la phase grasse volatile comprend :
- une première huile volatile hydrocarbonée,
- une deuxième huile volatile siliconée ayant un point éclair supérieur à 55 °C et inférieur ou égal à 80 °C, de préférence allant de 65 °C à 80 °C, et mieux allant de 67 °C à 85 °C,
25 - une troisième huile volatile siliconée ayant un point éclair supérieur à 80 °C, de préférence supérieur ou égal à 80 °C et inférieur ou égal à 95 °C, et mieux allant de 87 °C à 95 °C.

30 31. Fond de teint selon la revendication précédente, caractérisé par le fait que la première huile volatile hydrocarbonée est l'isododécane.

35 32. Fond de teint selon la revendication 30, caractérisé par le fait que la deuxième huile siliconée est choisie parmi le décaméthyl cyclopentasiloxane, le décaméthyl-tétrasiloxane, et de préférence le décaméthyl cyclopentasiloxane.

33. Fond de teint selon la revendication 30, caractérisé par le fait que la troisième huile siliconée est le dodécaméthyl cyclohexasiloxane.

40 34. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications 30 à 33, caractérisé par le fait que la deuxième huile volatile siliconée est présente en une teneur allant de 0,1 % à 31,9 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préférence allant de 5 % à 20 % en poids, et préférentiellement allant de 8 % à 16 % en poids.

35. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications 30 à 34, caractérisé par le fait que la troisième huile volatile siliconée est présente en une teneur allant de 0,1 % à 31,9 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préférence allant de 5 % à 20 % en poids, et préférentiellement allant de 8 % à 16 % en poids.
36. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que la phase grasse volatile comprend au moins 30 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, d'un mélange de décaméthyl cyclopentasiloxane, de dodécaméthyl cyclohexasiloxane et d'isododécane, la teneur en isododécane étant d'au moins 6 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion.
37. Fond de teint selon la revendication 36, caractérisé par le fait que la teneur en isododécane est d'au moins 10 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion.
38. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il comprend une huile additionnelle non volatile.
39. Fond de teint selon la revendication 38, caractérisé par le fait que l'huile additionnelle est choisie parmi les huiles hydrocarbonées non volatiles, les huiles siliconées non volatiles, et leurs mélanges.
40. Fond de teint selon la revendication 38 ou 39, caractérisé par le fait que l'huile additionnelle est présente en une teneur allant de 0,1 % à 12 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, et de préférence allant de 1 % à 5 % en poids.
41. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il comprend des huiles en une teneur allant de 30 % à 45 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, et de préférence allant de 30 % à 40 % en poids.
42. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il comprend un corps gras choisi parmi les cires, les gommes, les corps gras pâteux, et leurs mélanges.
43. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il comprend un agent épaississant de la phase grasse.
44. Fond de teint selon la revendication 43, caractérisé par le fait que l'agent épaississant est choisi parmi les argiles organomodifiées et la silice pyrogénée hydrophobe.

45. Fond de teint selon la revendication 43 ou 44, caractérisé par le fait que l'agent épaississant de la phase grasse est présent en une teneur allant de 0,1% à 5% en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, et mieux de 0,4% à 3% en poids.
- 5 46. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que la phase grasse représente de 22 % à 50 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préférence de 25 % à 45 % en poids, et préférentiellement de 30 % à 40 % en poids.
- 10 47. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que la phase aqueuse est présente en une teneur allant 30 % à 50 %, en poids, de préférence allant de 35 % à 45 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion.
- 15 48. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait que la phase aqueuse comprend de l'eau et/ou un solvant choisi parmi les alcools primaires, les glycols, les éthers de glycol, et leurs mélanges et/ou un agent de stabilisation.
- 20 49. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il comprend des charges.
- 25 50. Fond de teint selon la revendication 49, caractérisé par le fait que les charges sont choisies parmi le talc, le mica, la silice, le kaolin, l'amidon, le nitrure de bore, le carbonate de calcium, le carbonate ou l'hydrocarbonate de magnésium, la cellulose microcristalline, les poudres de polyéthylène, les polyesters, les polyamides, le polytétrafluoroéthylène ("Téflon"), les poudres de silicone, et leurs mélanges.
- 30 51. Fond de teint selon la revendication 49 ou 50, caractérisé par le fait que les charges sont présentes en une teneur allant de 0,1 % à 15 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de préférence 0,1 % à 10 %.
- 35 52. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il comprend en outre au moins un additif choisi parmi les agents gélifiants, les épaississants hydrophiles ou lipophiles, les agents hydratants ; les émoullissants ; les actifs hydrophiles ou lipophiles ; les agents anti-radicaux libres ; les séquestrants ; les antioxydants ; les conservateurs ; les agents alcalinisants ou acidifiants ; les parfums ; les agents filmogènes ; les colorants solubles, et leurs
- 40 mélanges.
53. Fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé par le fait qu'il a une viscosité, mesurée à 25 °C, à une vitesse de cisaillement

de 200 min⁻¹, allant de 0,15 à 0,6 Pa.s, et de préférence allant de 0,25 à 0,45 Pa.s.

5 54. Procédé cosmétique de maquillage non thérapeutique de la peau comprenant l'application sur la peau d'un fond de teint selon l'une quelconque des revendications précédentes.

10 55. Utilisation d'un fond de teint selon l'une quelconque des revendications 1 à 53 pour obtenir un maquillage homogène de la peau.

15 56. Utilisation d'un alkyl C₈-C₂₂ diméthicone copolyol et d'un diméthicone copolyol dans une composition de fond de teint sous forme d'émulsion eau-dans-huile contenant une phase grasse, une phase aqueuse, des pigments enrobés hydrophobes, la phase grasse comprenant au moins 30 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, de phase grasse volatile comprenant :

20 - au moins 6 % en poids, par rapport au poids total de l'émulsion, d' au moins une huile volatile hydrocarbonée, et
- au moins une huile volatile choisie parmi les huiles volatiles siliconées, les huiles volatiles fluorées, et leurs mélanges,
pour obtenir une émulsion stable et/ou homogène et/ou pour obtenir un maquillage homogène de la peau.